Опросный лист для заказа ионообменной установки

в количестве \_\_\_\_\_\_\_\_\_ шт. на \_\_\_\_\_\_\_\_\_ год

Предприятие/Заказчик\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Адрес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Отрасль\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Цех/Подразделение\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ФИО\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Должность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Номер: тел/факс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

E-mail\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Вопросы | Ответы |
|  | Какие компоненты и из каких сред предполагается извлекать сорбцией. |  |
|  | Сорбция проводится из пульп или осветленных растворов? |  |
|  | Если сорбция проводится из пульп:   * исходное содержание сорбируемого компонента в жидкой фазе, [г/л] |  |
| * содержание твердого в пульпе, [г/л] |  |
| * средний размер частиц твердого, [мм] |  |
| * истинная плотность твердого в пульпе, [г/см3] |  |
| * скорость расслаивания пульпы, [м/час] * плотность самой пульпы, [г/см3] |  |
| * объемное содержание твердого в пульпе после расслаивания (отстоя), [%] |  |
| * твердость частиц по Моосу - (от 1 до 10) |  |
| состав жидкой фазы пульпы:   * + содержание основных компонентов, [г/л] |  |
| * + плотность жидкой фазы, [г/л] |  |
| * + кислотность пульпы или рН пульпы |  |
| * + наличие ядовитых компонентов |  |
|  | Если сорбция из осветленных растворов:   * содержание основных компонентов, которые сорбируются, а также основные примеси, [г/л] |  |
| * плотность раствора, [г/л] |  |
| * температура раствора, ⁰ С * кислотность раствора или значение рН |  |
|  |
|  | Производительность сорбционной установки, обязательно в сутки  [м3/сут.]. |  |
|  | Какие циклы предполагается проводить в процессе работы (сорбция, десорбция, регенерация, промывка и т.д.). |  |
|  | Время проведения каждого из этих циклов, [час]. |  |
|  | Производительность установки по раствору при непрерывной работе в час, [м3/час]. |  |
|  | Значение динамической обменной емкости выбранного сорбента (ДОЕ) при нескольких значениях удельной нагрузки (УН). Удельная нагрузка (УН) – отношение объема раствора, пропускаемого через колонну в единицу времени, к объему слоя ионита [час-1]. |  |
|  | Значение полной динамической обменной емкости (ПДОЕ) выбранного сорбента при нескольких значениях удельной нагрузки (УН) (6 – 8 значение УН). Размерность ДОЕ и ПДОЕ – [кг/м3] по сорбируемому целевому компоненту. |  |

Примечание: Определение ДОЕ и ПДОЕ необходимо проводить при известной высоте слоя ионита и сечении опытной колонны, а также при отношении высоты слоя сорбента (h) к диаметру колонки (d) таком же, как и в проектируемой сорбционной установке.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Вопросы | Ответы |
| 11. | Плотность и набухаемость выбранного сорбента. |  |
| 12. | Плотность и удельный объем сорбента при рабочей влажности. |  |
| 13. | Гранулометрический состав сорбента при рабочей влажности. |  |
| 14. | Производственная площадь в плане, на которой будет размещаться установка. Высота производственного помещения (L х В х Н)  мм. |  |
| 15. | Цель заказа (для замены изношенного оборудования, для нового производства и т.д.). |  |
| 16. | Указать особые технические требования к конструкции сорбционного оборудования. |  |