6.2 Опросный лист для заказа реакторного оборудования

в количестве \_\_\_\_\_\_\_\_\_ шт. на \_\_\_\_\_\_\_\_\_ год

Предприятие/Заказчик\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Адрес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Отрасль\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Цех/Подразделение\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ФИО\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Должность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Номер: тел/факс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

e-mail\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| Вопросы | Ответы  |
| 1. Технологические среды, которые будут загружаться в реактор:

1.1. Раствор или пульпа.1.2. Химический состав; основные компоненты, [г/л].1.3. Наличие сильных окислителей, кислот или щелочей, [г/л]1.4.Температура среды максимальная, которая может быть в реакторе, t оС.1.5.Класс токсичности выделяемых паров.1.6.Пожаро-взрывоопасность закачиваемых в реактор сред.1. Основные размеры реактора:

Диаметр, [мм]Высота, [мм]Объем (геометрический, рабочий), [м3]1. Тип днища реактора (плоское, наклонное, коническое).
2. Тип крышки реактора (на фланцах, приварная).
3. Назначение, количество и диаметры технологических патрубков реактора (дать эскиз и таблицу штуцеров).
4. Конструкционный материал, из которого изготовлен реактор (полиэтилен, полипропилен, металл).
5. Максимальная температура в реакторе (t оС).
6. Тип перемешивающего устройства (механическая мешалка, барботаж перемешивания воздухом, струйное перемешивание и т.д.).
7. Тип мешалки (турбинная, якорная, рамная, лопастная, пропеллерная, однорядная, двухрядная и т.д.).
8. Мощность электрического привода, [квт].
9. Число оборотов мешалки, [об/мин].
10. Наличие нагревательных элементов из соответствующего конструкционного материала (нагрев необходим, нагрев отсутствует), элементы из стали 12Х18Н10Т, ст.3 покрыты фторопластом и т.д.
11. Мощность нагревательных элементов и их количество, (кВт).
12. Объем нагреваемого раствора и его теплоемкость [м3]; [ккал/г оС].
13. Конечная температура нагрева, время нагрева от 20 оС до t оС, [час].
14. Комплектация реактора приборами КИП (датчики уровня; датчики температуры; датчики рН-метрии и т.д.).

  |  |