6.2 Опросный лист для заказа реакторного оборудования

в количестве \_\_\_\_\_\_\_\_\_ шт. на \_\_\_\_\_\_\_\_\_ год

Предприятие/Заказчик\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Адрес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Отрасль\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Цех/Подразделение\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ФИО\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Должность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Номер: тел/факс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

e-mail\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| Вопросы | Ответы |
| 1. Технологические среды, которые будут загружаться в реактор:   1.1. Раствор или пульпа.  1.2. Химический состав; основные компоненты, [г/л].  1.3. Наличие сильных окислителей, кислот или щелочей, [г/л]  1.4.Температура среды максимальная, которая может быть в реакторе, t оС.  1.5.Класс токсичности выделяемых паров.  1.6.Пожаро-взрывоопасность закачиваемых в реактор сред.   1. Основные размеры реактора:   Диаметр, [мм]  Высота, [мм]  Объем (геометрический, рабочий), [м3]   1. Тип днища реактора (плоское, наклонное, коническое). 2. Тип крышки реактора (на фланцах, приварная). 3. Назначение, количество и диаметры технологических патрубков реактора (дать эскиз и таблицу штуцеров). 4. Конструкционный материал, из которого изготовлен реактор (полиэтилен, полипропилен, металл). 5. Максимальная температура в реакторе (t оС). 6. Тип перемешивающего устройства (механическая мешалка, барботаж перемешивания воздухом, струйное перемешивание и т.д.). 7. Тип мешалки (турбинная, якорная, рамная, лопастная, пропеллерная, однорядная, двухрядная и т.д.). 8. Мощность электрического привода, [квт]. 9. Число оборотов мешалки, [об/мин]. 10. Наличие нагревательных элементов из соответствующего конструкционного материала (нагрев необходим, нагрев отсутствует), элементы из стали 12Х18Н10Т, ст.3 покрыты фторопластом и т.д. 11. Мощность нагревательных элементов и их количество, (кВт). 12. Объем нагреваемого раствора и его теплоемкость [м3]; [ккал/г оС]. 13. Конечная температура нагрева, время нагрева от 20 оС до t оС, [час]. 14. Комплектация реактора приборами КИП (датчики уровня; датчики температуры; датчики рН-метрии и т.д.). |  |